JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

WWW.LONGCHENGFORGING.COM

龙城精锻举办学习贯彻党的十九大精神专题辅导会

Longcheng Forging holds advisory meeting to implement spirit of the 19th National Congress of the Communist Party of China

为深入学习贯彻党的十九大精神，12月7日江苏龙城精锻有限公司党支部以学习贯彻十九大精神热潮为契机，特邀武进区委党校高级讲师、党校办公室副主任李琳老师为大家宣讲十九大会议精神，龙城精锻所有党员、预备党员、入党积极分子和优秀团员共计50余人参加了此次辅导会。

李琳老师的报告围绕“深刻领会十九大精神”，深入、系统地阐述了习近平新时代中国特色社会主义思想的历史地位和丰富内涵，党的十八大以来五年取得的历史性成就和发生的历史性变革，中国特色社会主义进入了新时代，我国社会主要矛盾的变化，新时代中国共产党的历史使命，决胜全面建成小康社会开启全面建设社会主义现代化国家新征程的新战略新目标，推进新时代中国特色社会主义伟大事业的重大部署，新时代党的建设总要求等重大而深远的意义。

报告深入浅出、通俗易懂，使与会者更加深刻理解和准确把握习近平总书记党的十九大精神。

会议要求，公司全体党员要把思想和行动统一到中央精神上来，把学习贯彻党的十九大精神和习近平总书记精神与做好当前工作紧密结合起来，切实做好本职工作，抓好各项经济工作，努力在贯彻落实党的十九大精神上开好头、起好步。

> 本报通讯员：陈宇清

党员分享学习心得

Party members share study insights

徐俊

“不忘初心，牢记使命。”不知不觉已经在龙城精锻工作了20多年，我一直在思考是什么样的东西在支撑着我不断前行。作为一名一直在龙城精锻工作的员工，我亲眼见证了企业从小到大，从弱到强的种种转变，在龙城的发展过程中，始终坚持在一个领域做到极致，将一个小小的爪极产品做到了世界第一，这其实就是“不忘初心”，在龙城的发展过程中不断锐意进取，通过各种创新来提高制造工艺水平，从而让中国制造在世界有一席之地，这其实就是“牢记使命”。对于个人而言，一步步从一名基层的操作人员成长为一名企业高层管理人员，不忘的初心就是“脚踏实地”，牢记的使命就是“对事业和家庭负责”。

王玲

我认为，学习十九大报告的理念和精神，必须转化为实际行动。首先，在业务上，要严于律己，精于业务，不断学习，踏实工作，精益求精，开拓创新，尽心尽力，为企业创造效益；再则，在工作中要有目标、有方法，善于创新，开创性地做好各项工作，习主席提到的经济发展、美丽中国、文化发展等内容都可以与日常工作结合，做好企业的成本降低、环保提升、企业文化建设工作就是最好的行动；作为管理者，要善于凝聚企业员工，服务员工，经常深入生产一线，了解员工需求、工作中困难、员工诉求等，为员工解忧，为企业正常运营奠定基础。

崔磊

“每个时代都有每个时代的历史使命，每个时代都有每个时代的重大实践。”龙城精锻发展的不同阶段同样有着不同的使命，不同的目标。第一次创业我们实现目标成为“摩托车皮带轮大王”，第二次创业我们又一次实现目标成为“汽车发电机爪极冠军”。现在我们身处第三次创业的关键时机，能否再次实现辉煌的关键在于我们所有龙城人。我们不能躺在历史的功劳簿上，沾沾自喜“爪极冠军”。我们要正视现状，消除懈怠，按照董事长提出的战略目标去努力。我们坚信下一个十年我们必将成为另一个“大王”、“冠军”。

沈兆强

“贯彻新发展理念，建设现代化经济体系”。公司正在推进“龙城特色体系”的建立，“大数据”的应用，技术研发团队的壮大，也正是应证了习总书记汇报中提出的要求。公司的发展始终需要跟上国家的发展步伐，国家的各项政策调整，公司只能积极应对，在困难中寻找发展空间；同样的道理，个人在公司的发展，也需要时刻紧跟公司的步伐，公司管理模式的调整，每名员工也必须积极应对，努力提升自我综合能力，在新的管理模式中找创新，寻发展。

卜庆伟

“学如逆水行舟，不进则退。”首先，作为一名员工，我要严格要求自己，在实际工作中，更应该主动思考，不断攻克技术难题，不断创新工作方法，更应该勤奋工作，不断完善本职工作，向领导和身边同事学习，多和身边同事交流，不同工种互相学习，要把工作中的学习要把工作做好。我们要时刻保持不断学习的劲头，深入贯彻党的十九大精神，在工作中学习，在实践中学习，将学习作为一种良好的习惯，在学习中不断提升自己能力，才能在本职工作中不断创出新的成绩。

丁建华

“吾辈当自省”。我们这代人，没经历过战争，没经历过苦难，在和平、繁荣昌盛、科技发达的世界里越来越迷失自己，找不到自己的位置脚踏实地的做好自己的工作，眼高手低或许是我们这代人的代名词，这些问题，我发现也同样的发生在自己的身上。浮躁的思绪笼罩着，大跃进式的生活模式好似才正常，忽略了自我提升，忽略了我该如何提升自己的专业技能，忽略了稳扎稳打的工作态度才是基石。于己，从事质量工作更该脚踏实地，不断提升自己的专业知识，能够更好的帮助和指导一线管理人员的体系规范化，帮助公司发现和解决体系系统问题，深入改进，以提高产品质量和生产效率为优，不断满足客户需求。以身作则，弘扬劳模精神和工匠精神，营造劳动光荣的社会风气和精益求精的敬业风气。

毕林通

“时刻保持党的先进性”。在思想上和党中央的大政方针保持一致，在行动上更应该以饱满的热情投入到工作中去，时刻保持谦虚谨慎勤奋刻苦工作的作风。饱满的热情可以激发工作的创作灵感，谦虚勤奋的工作则让人获得事业上的成功。保持党的先进性，一定要从个人做起，起到模范带头作用，在工作中要坚决杜绝不求有功、但求无过，遇事退避三舍的消极态度，面对工作中遇到的困难，自己要明白：责任重于泰山，事业任重道远，自己有幸成为企业的一员，就要敢于担当、勇于担当、善于担当，在实践工作当中做出成绩。

邱昊

“严、勤、细”。第一点就是“严”。我要把严肃认真放入到日常工作当中去，对待工作不能敷衍和马虎。同时“严”也是严谨，在编写作业指导书的同时尽量要使其面面俱到，贴合实际。第二点是“勤”。古人修身治人的方法离不开勤劳，老话说遇事少说多做总没错，只有在不断的“勤”中才能发现自身的不足，才能真真正正的学到东西。第三点是“细”。主要是细心和细致，在“勤”的同时必须要细心体会分析细致的解决各种问题，只有这要才能学到东西，并且只有这样通过不断学习才能做到与时俱进，才能掌握最有效的方法，才能在本职岗位上做出更好的成绩。

蒋程俭

首先，作为一名员工，要真抓实干，扎实做好基础工作。要始终不忘学习，坚持思想政治和学习两手抓，结合实际工作，通过翻阅书籍，实操培训，给自己充电；在工作中虚心向领导及车间老师傅请教，领受经验心得，同事之间多交流，分享心得体会，不同工种相互学习把工作做好做精。其次，立足本职，开拓创新。在取得原有成绩的基础上继续保持好的工作作风，争取把工作做的更细致入微，时刻要以高度的事业心和责任感做好本职工作，遇到困难迎刃而上，不逃脱推诿。工作中要有创新思维，技术水平及管理能力要随着公司的发展不断提升，只有这样才会有技术上的突破和核心的竞争力。

简析 IE 七大手法之防差错法的应用

Application of Poka Yoke, 1 of 7 methods in IE

首先，什么是防差错法呢？防差错法主要探讨的是如何避免做错事情，使工作第一次就能做好，防差错法又叫防呆法，防愚法，愚巧法。

从狭义的角度理解防差错法就是如何设计一个东西，使错误绝不会发生；从广义的角度理解防差错法就是如何设计一个东西，而使错误发生的机会减至最低的程度。因此，更具体的说防差错法是：具有即使有人为疏忽也不会错误——不需要注意力，具有外行人来做也不会错的构造——不需要经验和直觉；具有不管是谁或在任何工作都不会出差错的构造——不需要专门知识与高度的技能。

在进行防差错法时，有以下4原则可供参考：

1、使工作的动作轻松，难于观察、难拿、难动等作业即变得难做，变得易疲劳而发生失误。区分颜色使得容易看，或放大标识，或加上把手使得容易拿，或使用搬运器具使动作轻松。

2、使作业不要技能与直觉，需要高度技能与直觉的作业，容易发生失误，考虑治具与工作，进行机械化，使新进工作人员也能做到不出错地作业。

3、使作业不会有危险，因不安全或不安定而给人或产品带来危险时，加以改善使之不会有危险，或马虎行之或勉强行之而发生危险时，设法无法马虎或无法勉强的装置。

4、使作业不依赖感官，依赖像眼睛，耳朵，感触等感官进行作业时，容易发生错误。制作治具或使之机械化，减少用人的感官来判断的作业。或一定要依赖感官的作业，比如，当信号灯一红即同时有声音出现，设法使之能做二重三重的判断。

在我们的日常生活中，有时匆忙起床赶着上学或上班时，才发觉忘带手机，钥匙，钞票，门禁卡等等。这种忘记带东西的事，大家多少都经历过。为了防止再次发生，有些人就养成一个良好的生活习惯，就是每晚睡前，将东西集中放在床边或隔天要穿的衣服里，或公事袋里。早上起来只要顺手一拿或穿上衣服，东西绝对不会忘带。这种做法就是防差错的应用。

防差错法有十种应用原理：

1、断根原理，将会造成错误的原因从根本上排除掉，例如，下班时，关掉电脑和灯，既防止了意外的发生，又节约用电。

2、保险原理，需要两个以上的动作必须工作或依序执行才能完成工作，例如，操作冲床时，为了防止操作人员手被夹伤，所以设计一双手必须同时按操作扭，才能执行工作。

3、自动原理，以各种光学，电学，力学，机构学等原理来限制某些动作的执行或不执行，以避免错误。例如，转子车间漏车轴套的防差错改善。

4、相符原理，利用是否相符合的动作，来防止错误的发生。例如，电脑主机与显示器，鼠标，打印机的连接线用不同的形状设计，方便其正确连接起来。

5、顺序原理，避免工作之顺序或流程前后倒置，可依编号顺序排列，可以避免错误发生，例如流转卡上就有加工的次序，依照数字的顺序加工下去，避免漏加工。

6、隔离原理，分隔不同区域的方式，来达到保护某些地区，使其不能造成危险或错误的现象。例如，分隔出返修区，避免与合格的产品混在一起。电动圆锯有一保护锯片套，防止锯到手。

7、复制原理，如需做两次以上，最好采用复制的方式来达成，省时又不错误。例如，我们常用的复写纸。

8、层别原理，为避免不同之工作做错，而设法区别出来。例如，我们车间内常用的红色、黄色标签，红色代表报废，黄色代表返修。

9、警告原理，如有不正常的现象发生，能以声光或其他方式显示出各种警告的讯号，以避免错误的发生。例如，机床坏了，机床上的红灯就亮了，操作工就不能再操作了，及时报修。

10、缓和原理，以各种方法来减少错误发生后造成的损害，虽然不能完全排除错误的发生，但是可以降低其损害的程度。例如，上下班骑电动车要戴头盔，进入车间要穿工作鞋，自动消防洒水系统，当火灾发生时自动洒水灭火。

> 精益管理部：谢海涛

如何转换文档格式

How to transform document format

相信大家在日常的文档处理中，常常会为文档格式无法满足工作需求而发愁吧！今天我就先给大家介绍一下常用的三种格式转换方法，有需求的可以自己尝试一下噢！

第一种：将 EXCEL 表格转换成 WORD 文档

EXCEL 强大的制表功能让很多办公一族都忘不了它的方便与实用，可是在一些情况下，我们必须将 EXCEL 表格转换成 WORD 文档。当前普遍的做法是先用 EXCEL 做好表格，再把表粘到 WORD 里，可是粘到 WORD 里后表的格式全变了，还得重新进行调试，费时又费力。其实，完全可以按下述方法来轻松转换。

步骤一：用 EXCEL 编辑好一个表格，然后点击文件另存为，在“保存类型”中选择“网页(WEB 页)”，在保存选项处把保存整个工作簿调整成“选择：工作表”，把默认文件名根据实际情况改成你所需要的名字，只要改”. htm”前面的部分就可以了。

步骤二：找到刚才保存好的工作表(网页形式)，在文件上面直接点击鼠标右键，选择“打开方式 “程序选项，在列表中找到“Microsoft Office Word”，选中并确定即可。

步骤三：用 WORD 程序打开该文件后，不要做任何编辑操作，直接点击文件另存为把文件名改成工作表版，把保存类型选成 word 文档，再点击保存即可。

第二种：将 WORD 文档转换为 EXCEL 表格

在操作过程中，我们经常会碰到需要将 WORD 表格转换到 EXCEL 中进行处理的情况，对此，许多用户采用的都是先通过将 WORD 表格转换为带分隔符的 TXT 文件，然后利用 EXCEL 打开该文件，并利用它的带分隔符文本文件转换功能再将其转换为表格，从而实现将 WORD 表格转换为 EXCEL 表格的目的。该方法虽然具有一定的可行性，但其操作步骤有些麻烦，其实还可以使用下述更简单的方法。

步骤一：启动 WORD，并打开包含有需要转换表格的文档。将光标移到 WORD 表格的任意单元格中，然后执行表格菜单的选定表格命令，选定整个表格。

步骤二：执行编辑菜单的复制命令，将 WORD 表格拷贝到剪贴板中。

步骤三：启动 EXCEL，然后打开需要转换的工作簿，并装饰光标移至所需的单元格中。

步骤四：执行编辑菜单中的粘贴命令，即可将剪贴板中的信息(即我们所需的不合格内容)粘贴到 EXCEL 中。

第三种：将 PDF 文档转换为 WORD 文档

PDF (Portable Document Format) 文件格式是 Adobe 公司所开发的一种特殊的文本格式，这种文本格式最大的优点是其尺寸较小、阅读方便，非常适合在网络上传播和使用。现在，很多产品的说明书都使用 PDF 格式，例如电子书籍、产品白皮书，包括很多产品的技术资料都是 PDF 格式。如果想要对其进行文本或格式进行编辑一类的操作就会比较困难，所以我们可以把它转换为 WORD 文档来进行编辑。

具体方法如下：

步骤一：打开需要转换的 PDF 文档，点击“文件”中的“另存为”。

步骤二：弹出另存为显示框，在“保存类型”中选择“Microsoft Word 文档(*.doc)”.然后点击“保存”即可。

> 信息部：顾银花

Wednesday
2018 年 1 月 10 日
第 117 期
江苏龙城精锻有限公司
www. l ongchengf or gi ng. com

龙城播报

Longcheng Newspaper

总编：庄龙兴 庄建兴 庄明 副总编：王玲 徐艳 责任编辑：季冰冰 王斐 校对：孙小琴 翻译：金鑫

JIANGSU LONGCHENG PRECISION FORGING CO.,LTD

新年致辞

New Year’s Address

一元复始，万象更新。新的一年，新的起点，新的开始。2017 年，在全体员工的共同努力下，龙城顺利完成既定的销售和市场目标，销售收入稳中有升，巩固了在市场上的竞争力。在此，我谨代表龙城对全体员的努力与奋斗、支持龙城发展的合作伙伴表示最诚挚的谢意！

2017 年，公司经营的外部环境发生了巨大的变化，钢材涨价、263 环保风暴等都对公司的成本提出了巨大的挑战。面对挑战，我们从自身出发，积极应对，采取各种行动和措施，改进工艺、消化成本，以最优的成本满足客户订单需求。通过各方积极努力，公司顺利完成了年初既定的销售指标。全年公司完成销售收入 13. 5 亿元，实现利税 9500 万元，其生产汽车发电机精锻爪极 7027. 6 万件，汽车发电机转子 307. 6 万件，其它各类精锻件 15. 8 万件，柴油高压共轨系统锻件产量 134. 5 万件，新老产品销售业绩均成稳中有升的增长趋势。

2017 年，公司新研发的汽车不锈钢油轨项目送样成功，成为又一个成功开发的汽车节能环保零部件；汽车底盘铝合金悬挂臂样品开发成功，逐步向汽车轻量化零部件领域跨越；公司全年共投入 5000 多万元，增设生产设备，扩大产能，满足新老订单的需求；投入 360 多万元，提升质量检测装备，提升质量保证能力；公司斥资 3 亿元规划武进国家高新区龙资路 300 亩新厂区，布局未来发展。

企业规模的不断扩大，对企业内部管理提出了越来越高的要求。2017 年，MES 项目继续深入、ERP 项目启动、龙城特色体系继续完善、卓越绩效体系进一步深入落实，全面质量管理成为企业打造可持续竞争力的主要抓手。通过紧抓质量、成本、交货期的目标不放松，公司 2017 年荣获日本泽滕优秀供应商、中国汽车零部件百强企业、积极角逐常州市市长质量奖、争创江苏省省长质量奖。

2018 年，公司决定向销售收入 14. 5 亿元进军。产品布局要求稳健而扎实，一方面要稳稳占领汽车发电机爪极在全球市场的主导份额不动摇，另一方面，打好新品量产攻坚战，共轨、喷油器体、不锈钢油轨、铝合金悬挂臂等新产品要不断扩大市场份额，为企业创造更大效益。

2018 年，仍然是企业发展转型和管理升级的关键年，关键在于我们的反应速度、行动效率、奋斗精神和协作态度。龙城未来的发展，必须依靠优秀的人才，能吃苦、能战斗的优秀人才队伍是公司价值创造之源，公司将进一步推动优化人才结构的各项举措，促使各类人才和管理者提升能力的能动性和紧迫感，促使各类人才能在最佳时间、正确岗位，做出最大贡献，获得最好回报。

公司将实施“诚信包容、专注创新、高效共赢”的价值观不改变，建立“责任结果导向”的评价原则，将公司愿景使命与员工个人的工作动机相结合，不断激发公司与员工共同追求成功的内在动力。公司将在责任担当的基础上，通过 KPI 与工作紧密结合的方式，促进各级管理者主观能动性的发挥。

全体员工们，只有勇于挑战自己、善于不断学习，敢于开拓创新、乐于艰苦奋斗，才能进一步夯实企业的发展基础，支持龙城稳健发展。龙城的未来属于大家，龙城发展依赖大家的努力，需要大家的智慧。2018 年，让我们扛起责任、努力奋斗、创造龙城发展的新业绩！

董事长：庄龙兴

全员体系初见成效

——公司顺利通过德国莱茵 EMS/OHSMS 再认证和EMS标准换证现场审核

Initial success of integral systematism —— Longcheng Forging passes smoothly TUV EMS/OHSMS recertification and EMS standard renewal on–site audit.

审核首次会议现场

12 月 18 日至 20 日，我司接受了上海 TUV 认证公司两大体系 14001 的换证审核与 18001 的再认证审核，并顺利通过，同时得到审核老师的良好评价与肯定。然而在这个肯定的背后隐藏着龙城全员的付出与努力。

至 14001 换版要求提出后，在公司领导下体系部就组织开展了全员建设体系的工作，将每个工作每个过程进行分配，并结合帮扶协助的方式带动公司所有部门所有涉及人员共同参与体系建设，努力做到写的与说的一致，做到做的与要求相一致。在发挥全员力量的情况下，各单位做了很多持续改进的项目，例如是 VOC 排放、雨水分流、新建污水站及新车间废气综合治理设施等等，这些项目也得到老师的认可与赞赏，希望我们能把全员体系工作继续升华。

在末次会议上，审核老师给我们提出了一些不符合项与建议项，我们后续要做的便是认真查找系统原因，及时制定措施，抓好整改落实，不断完善体系运行各项措施和制度，持续推动企业各项工作向规范化、标准化方向迈进。

我们希望也相信，龙城的体系建设会越来越好，帮助龙城逐步发展壮大。

> 体系部：倪荣辉

龙城精锻“超高压共轨系统关键零部件控性精密成形技术研发及产业化”年度检查会议顺利召开

Longcheng Forging holds successfully annual inspection meeting of “R&D and industrialization of controllable precision forming technique for key part of ultrahigh pressure common rail system”

2017 年 12 月 22 日，受江苏省科学技术厅委托，常州市科技局及武进高新区科技局各级领导组织评审专家五人，在我公司召开了由我公司承担的江苏省科技成果转化项目——“超高压共轨系统关键零部件控性精密成形技术研发及产业化”年度检查会议。

公司董事长庄龙兴、项目负责人庄晓伟、财务总监薛如平、财务负责人杨毅等项目参与人员一同参加本次检查会议。

会议中，项目负责人庄晓伟向与会专家汇报了关于本项目的阶段性工作总结、研发和产业化建设情况、各项经费使用投入情况，经专家问询和现场考察，一致认为公司在本年度的阶段性工作顺利完成，对我公司实施的超高压共轨系统关键零部件研发的阶段性成果给予了高度评价。

同时与会的科技局领导和评审专家对公司的进一步快速发展也提出了新的期望，希望公司再接再厉，着力发挥公司的技术创新优势，加快进度完成本项目，并积极争取承担更多的国家和省市科技项目，大力推动我国汽车零部件精密锻造行业的科技进步。

> 行政部：舒欣

龙城精锻 Longcheng Precision Forging

安康市质监系统干部莅临龙城精锻参观指导

Cadres from quality supervision system of Ankang visit Longcheng Forging

2017 年 12 月 14 日下午，安康市质监系统干部一行 45 人在安康市质监局副局长杨晓伟带领下，在常州市质量监督局质量处李臻处长的陪同下来到江苏龙城精锻有限公司参观考察，公司副总经理王玲、汤晓峰进行了接待。

安康市质监系统干部一行在王总的陪同下，来到机加工二车间及转子装配车间进行实地参观。参观过程中，安康市质监系统干部一行对公司的产品表现出了浓厚的兴趣，他们询问了企业的产品、客户、订单和生产情况，当听到龙城精锻一直保持快速的发展和忙碌的生产时，他们表示非常认可龙城的发展业绩和发展目标。

在会议室中，大家先观看了企业宣传片，王总给安康市质监系统干部一行介绍了公司概况、企业实施卓越绩效的 6 大基本做法、取得的 4 大成效、企业最主要的 3 点优势。

安康市质监系统干部对龙城精锻通过推行和实施卓越绩效强化企业的执行力，规范企业管理，打造一流团队，制造一流产品，创造一流企业的理念留下了深刻印象。相信在各级领导的关心和支持下，在公司全体员工的努力下，龙城精锻一定会开创公司发展新局面。

> 行政部

使 命

锻造卓越产品、引领行业发展

Create excellent forging parts, Lead the development of the industry

愿景

成为全球信赖的精锻件、零部件标杆企业

Become global reliable forging parts benchmarking enterprise

价值观

诚信包容

Honesty and Tolerance

专注创新

Attention and Innovative

高效共赢

Cooperation and Win–Win

战略核心

科技创新、精益求精

Technology Innovation

Continuous Improvement

行业标杆、国际战略

Industry Benchmar

International Strategy

关注龙城精锻微信

关注龙城播报

关注龙城网站

精益小广播

广改善之事 播精益之种

■课题回顾

课题名称：

①精锻一车间升降台防护改善

②数控一车间冷锻机设备防护改善

③模具车间区域 5S 改善

改善类型：5S，安全

改善明星：各车间改善小组

改善背景：日本专家达山先生在各车间现场巡查时发现 2 处地方存在安全隐患、1 处地方区域规划比较凌乱。经过公司级 5S 小组及车间级 5S 小组讨论后一致认为确实存在相关问题，可以实施改善。

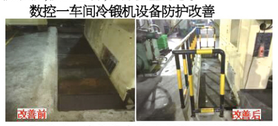
课题描述：

精锻一车间升降台防护改善

改善前：保温箱下的升降机在下降过程中可能会压伤工人，存在安全隐患；

改善后：在升降机的侧面及正面都安装了防护板，防止压伤，消除安全隐患。

数控一车间冷锻机设备防护改善



改善前：冷锻机旁边的基坑周围没有防护措施，行人不注意可能会跌落，存在安全隐患；

改善后：在冷锻机旁边增加了安全围栏，防止行人跌落，消除安全隐患。

模具车间区域 5S 改善

良好的产品来自干净的工作环境

课题总结：

“细节决定成败”，通过这些改善活动，使改善小组成员明白微小的改善也是进步，并且增强了团队之间的协作能力，各车间负责人也纷纷表示会持续不断的进行现场改善。

■达山先生寄语：

“5S 改善没有终点，再好的改善需要维持；生产勿忘安全，良好的产品来自干净的工作环境”

> 精益管理部

龙城精锻受邀出席两化融合管理体系工作的专项会议

Longcheng Forging is invited to participate in special meeting for IT & Industrialization integration management system

11 月 30 日下午 1 点 30 分，省经信委与市经信委于常州市经济开发区政府大楼 9035 会议室，共同组织了关于推行两化融合管理体系工作的专项会议，会议主题为宣传国家对推行两化融合管理体系工作的指导性方针与策略、解读各相关法律与规章制度、介绍各地推行两化融合的主要情况等内容。

会议邀请了省经信委主任、市经信委主任、各区经信委代表、常州两化融合重点企业代表、江苏两化融合专项咨询机构代表等一百余名人员参加。

龙城精锻作为常州市落实两化融合管理体系工作的第一梯队一员，与中车集团常州戚机厂一同作为常州市两化融合重点企业代表受邀参加会议，信息部副经理周锋在会议上代表龙城精锻公司的两化融合管理组、专项工作组，向各级经信委领导、行业代表介绍了龙城精锻建立两化融合管理体系，并在体系指引下进行新型能力策划、实施、评审与持续优化的过程，得到了各位与会领导与同行的认可与鼓励。

下一步，龙城精锻将继续秉持以两化融合管理体系为指导，持续进行企业新型能力的实施与改善，包括生产执行层面的 MES 项目实施、企业运营层面的 ERP 项目实施等工作，进一步深化企业信息化与工业化的融合工作，为企业的转型与升级做好铺垫工作。

> 信息部：周锋

江苏省中信保林总一行莅临龙城精锻参观指导

Mr. Lin and his party from Jiangsu Sinosure visit Longcheng Forging

2017 年 12 月 1 日下午，江苏省中信保林总一行莅临江苏龙城精锻有限公司参观指导，与公司管理层进行会谈交流。公司董事长庄龙兴、副董事长庄明、副总经理王玲、财务总监薛如平参加了会谈。

庄龙兴董事长首先对林总一行的到访表示欢迎。随后，公司副总经理王玲向林总一行详细介绍了公司概况、企业技术实力、生产经营情况及公司的员工福利等情况。林总一行对龙城精锻近年来的发展和生产经营情况表示了肯定。

林总对龙城精锻取得的成绩和对地方经济发展作出的贡献表示赞赏。林总表示，这次到龙城精锻实地考察调研，就是想进一步详细了解企业，并服务于企业，引导企业合理利用保险相关政策，进一步促进企业的良好发展。

中信保公司作为国家政策性保险公司其职能已经从单纯的风险管控延伸成为了一种政策性金融工具，希望能和龙城精锻有进一步合作，把信保用好、用足、用活，实现跨越式发展。他建议龙城精锻在加快发展的同时，更多利用中信保的政策工具，大胆开拓新市场和大项目。

> 行政部

龙城精锻 5S 改善成果现场表彰

On-site commendation of 5S improvement in Longcheng Forging

2017 年 12 月 12 号上午 9 点整，由日本专家达山精二先生带领部分公司级 5S 小组成员前往机加工一车间，模具车间及精锻一车间对 5S 改善成果较好的团队及个人进行现场表彰。

本次表彰的区域分别为：机加工一车间看板区，新的冷锻机旁增加安全护栏、模具车间整体改善以及精锻车间升降机改造。受表彰的个人及团队分别为：机加工一车间庄勤丰、贾玉杰；模具车间汪东云、季立青；精锻车间参与改造升降机团队。

表彰原因：机加工一车间看板一直保持干净，每周都会坚持擦 2-3 次；冷锻机旁基坑处增加了安全围栏（安全对策）。

模具车间进行了整体改造，设备划线定位，道路区域的划分，车间玻璃的清扫等。

精锻车间升降机改造，加装了安全挡板，解决了升降机压伤脚的风险。

达山先生对他们的改善区域进行了点评，肯定了他们的改善成果，并每人发放了一份小礼物。同时也希望他们能把 5S 改善成果继续保持下去，举一反三，不断努力，争取取得更大的改善成果。

> 精益管理部：葛永健

龙城精锻举办食物中毒应急预案桌面演练

Longcheng Forging holds desk exercise of food poisoning emergency plan

2017 年 11 月 29 日下午 13:00，龙城精锻在会议室举行了食物中毒应急预案桌面演练。旨在使专业人员掌握食物中毒事件应急处理工作的运行程序和方法，提高各专业队伍协调应对的能力，有效预防、及时控制和消除食物中毒事件及其危害，保障员工身体健康和生命安全，进一步完善公司食物中毒应急预案。

虽然是在“桌面谈兵”，却是如临实战，从警情发现到应急响应等，直到应急终止，全过程一环扣一环，紧密相连，效果逼真。

此次桌面演练控制人针对出现问题的处置要点进行提问，各有关负责人作为答题人，他们根据情景事件和控制人员所提的问题口头回答。

通过演练，取得了预期效果，使专业人员掌握了食物中毒事件应急处理工作的运行程序和方法，取得了一定的经验和应急处置方法，提高了各专业队伍协调作战的能力，为有效预防、及时控制和消除食物中毒事件及其危害，保障员工健康和生命安全打下坚实基础。

> 行政部

安全在我心

——龙城精锻开展消防应急演练，提高应急处置能力

Safety in mind —— Longcheng Forging launches fire drill to improve emergency disposal ability

为了提高职工的消防安全意识，加强职工安全防范与自救能力，2017 年 12 月 15 日下午江苏龙城精锻有限公司组织了一场消防安全演练。15:30，演习总指挥沈玉章发布演习开始指令，精锻一车间车间主任朱树军接到现场工段长报告，模锻机 28# 线发生火灾，现场人员扑救无果，火势蔓延至其它区域，火势已无法控制，需立即组织疏散。

朱树军主任立即通知相关人员启动应急预案，组织人员开始向紧急集合点疏散，车间安全员利用扩音器在整个车间进行喊话，通知相关人员按指定的疏散路线进行有序撤离。

5 分钟后，精锻一车间全体人员按疏散路线顺利撤离至紧急集合点，车间主任开始安排人员进行清点人数，20 秒后朱主任向演练总指挥沈玉章汇报应到人数及实到人数，整个疏散过程耗时 5 分 30 秒。

疏散演练结束后，安全科人员对参演人员进行了消防器材的点检及使用方面的培训，并安排人员进行了现场演示，演示结束后，参演人员由各部门负责人有序带回原工作岗位，至 16:30 整个消防应急演练圆满结束。

通过这次消防演练活动，参加消防演练人员的安全防范意识和灭火能力有所增强，参加消防演练的员工对消防安全常识有了进一步的了解，对抗火灾的应变能力得到了提高。消防演练过程中，也锻炼了各演练工作小组的组织能力和团结能力。

龙城精锻将继续把安全防范的工作放在首要位置，确保在突发事情来临时，尽最大能力把损失降到最低，并不断提高员工们的意识和素质。

> 安全科：金鑫

“高性能混合励磁爪极复合成形关键技术研究”项目顺利通过验收

Project “key technique research on compound forming of high-performance mixed excitation claw pole” passes acceptance check

2017 年 12 月 30 日，由我公司承担的科技支撑计划项目——“高性能混合励磁爪极复合成形关键技术研究”项目顺利通过验收。

本次项目验收会由常州市科技局倪新宇副处长主持，由西安交通大学赵升吨教授担任项目验收委员会组长，项目验收组员由中国锻压协会、上海交通大学、河海大学等单位的四位资深专家、教授组成。

会上，本项目技术负责人就项目工作开展情况作了详细的汇报，专家们认真听取了本项目实施情况的进展，经深入讨论后一致认为，本项目所取得的技术成果具有较高的实用性，技术指标居国际先进水平，同意通过验收。

高性能混合励磁爪极是基于汽车发电机高功率轻量化的要求开发的新型产品，能实现自动启停和高速纯电驱动滑行以及回收制动能量，并在加速时提供辅助动力，增加扭矩输出，完全满足启发电一体机的需求。本项目的顺利结题，对促进国内高性能混合励磁爪极的研发及产业化起到了良好的示范作用。

最后，董事长表示，我们将根据专家所提出的指导性意见，紧紧围绕公司发展战略，立足现有三大研发平台，加大对柴油高压共轨系统、汽车油轨系统、汽车底盘系统的研发力度，并进一步完善喷油器体、油轨、泵盖、悬挂臂等一系列高附加值精锻产品的研发过程全面管理，争取在技术创新方面获得更大的突破，取得更好的市场业绩，为国内精密锻造行业的整体发展做出更大的贡献。

> 行政部：舒欣

比出团结，赛出风采

——记江苏龙城精锻有限公司第六届拔河比赛

Unity & style

—— 6th tug of war of Longcheng Forging

为了倡导精神文明，锻炼健康身体，汇聚公司内部的团结力量，增强团体合作精神，展现龙城员工积极向上的精神风貌，丰富公司文化生活，江苏龙城精锻有限公司于 2017 年 12 月 28 日组织第六届拔河比赛，参赛队伍共有 11 队，每个参赛队伍上场队员 12 人，男队员 8 名，女队员 4 名。

比赛过程中，各部门参赛队员努力拼搏，无论是场上还是场下，气氛都异常紧张，富有节奏的呐喊声、加油声。尤其是在胜负难分的时刻，大家毫不退却，咬紧牙关，坚持到底。

赛场上的队员个个斗志昂扬，用他们的汗水为我们讲述了团结的含义，他们顽强的毅力与拼搏的精神让每一个人感动。

经过激烈角逐，冠、亚、季军分别由机加工二车间车间代表队、精锻一车间代表队、模具车间队获得。无论结果如何，本次拔河比赛中在场的每一位选手都付出了努力！有比赛就会有输赢，但输赢并不是最重要的，体验比赛的激情、享受团结的乐趣才是最值得珍惜的。正因为我们在比赛中学习了比成绩更有价值的东西，所以我们都是最终的胜利者！

此次拔河比赛不仅是为了增强公司员工的体育锻炼意识，也提供了展示个人和集体风貌的一个舞台。通过拔河比赛，给大家创造了一次相互交流的机会，增进了同事间的友谊，加强了公司的凝聚力，为龙城精锻进一步建设与发展提供了强大的精神动力。

> 行政部

龙城精锻荣获第 14 届全国百家优秀汽车零部件供应商

Longcheng Forging is awarded as 1 of top 100 automobile spare parts suppliers in China

为了更好地推动中国新能源汽车的发展，由《中国汽车报》社主办、江苏如皋经济技术开发区协办的“2017 年中国新能源汽车发展论坛暨第十四届全国百家优秀汽车零部件供应商颁奖典礼”于 12 月 7 日在江苏如皋隆重举行。

本届百家活动受到了汽车行业、整车企业、媒体的高度关注，同时得到众多业内专家学者的大力支持，汽车零部件企业的积极参与。本届论坛的主题是“智能、互联和创新”，在论坛上，国内外专家围绕着近期汽车零部件的发展，讨论了电动化、智能化、网联化和共享化等发展趋势。

同时，经过数月的层层推荐、筛选和评审，100 家汽车零部件企业分获：优秀大集团供应商、优秀发动机供应商；优秀发动机配件及排放系统供应商；优秀传动系统供应商；优秀行驶系统供应商；优秀制动系统供应商；优秀转向系统供应商；优秀汽车电子、电器供应商；优秀通用件、车身附件供应商；优秀新能源零部件供应商；优秀国际零部件供应商、优秀技术创新供应商称号。龙城精锻荣获优秀发动机配件及排放系统供应商，这正是对龙城精锻的肯定，同时也激励龙城精锻在 2018 年再创佳绩。

> 市场部：谢小伟

文明行车、礼让行人

——请叫我最美“龙城人”

Courteous driving &yielding to pedestrians, call me the most beautiful “Longchenger”

12 月 22 日上午，江苏龙城精锻有限公司开展“文明行车，礼让行人”有车一族签名承诺活动。

本次活动是由公司行政部发起，精益管理部和质量部协助举办。

旨在倡议员工遵章守法、文明行车，礼让行人，从我做起、从现在做起，营造文明有礼、和谐互爱的龙城，共同为龙城的交通文明建设做贡献。

参与签名活动的同事们现场获得小礼品一份。

签名的同事都表示作为一名遵纪守法的老司机，一定会遵守交通法规，做到礼让行人，文明行车。

斑马线上
如果每个人都能做到遵守交通规则
都能做到文明礼让
那我们的每一次出行
都将收获一份安全与好心情
文明出行，礼让行人
我倡导，我骄傲。

> 行政部

江苏龙城精锻有限公司“职工书屋”荣获常州市“职工书屋”示范点荣誉称号

Staff book house of Longcheng Forging wins honorary title as “Changzhou demonstration site of staff book house”

为了贯彻落实全总、省总关于推进职工素质工程建设的工作部署，提升企业职工文化水平，倡导职工多读书、读好书。自 2010 年 5 月以来，公司从丰富职工精神文明建设入手，投资成立了职工书屋，并由专人负责管理，定期开放。

经过多年的发展，目前公司职工书屋拥有藏书近 2000 册、报刊杂志 40 余种，音响资料 120 余种。

公司十分重视职工精神文明建设，充分利用“职工书屋”传播先进文化，普及科技知识，引导职工培养爱读书的良好习惯，激发职工的创造活力，共同营造积极向上的良好读书氛围。

自职工书屋建立以来，秉承服务职工的理念，公司每年组织开展“阅读，越快乐”读书倡议活动、读书征文比赛等文化活动，鼓励职工享受读书乐趣，龙城播报每月选登职工的读书心得和精彩文章，将“多读书、读好书”的理念在广大职工群体中进行传播，进一步宣传职工书屋。

利用职工书屋，龙城精锻营造了学习型企业的氛围，推动了企业的良性发展，也正因此，龙城精锻“职工书屋”被常州市总工会评为 2017 年度常州市“职工书屋”示范点。希望广大员工充分利用公司提供的资源，学习科学文化知识，提升自身素质，共同为龙城的文化建设加油出力！

> 江苏龙城精锻有限公司 工会

龙城精锻举办 VDA6.3 德国汽车工业过程审核培训

Longcheng Forging conducts training of VDA6.3 German Automobile Industry Process Audit

2017 年 11 月 30 日到 12 月 2 日，江苏龙城精锻有限公司进行了为期三天的 VDA6.3 德国汽车工业过程审核培训，参训学员为公司内审员及质量、体系、研发、技术相关人员。本次培训邀请到的是莱茵技术（上海）有限公司资深讲师张春烨老师！

张老师将课程分为清晰的三大部分，第一天开课直入主题，对新版 VDA6.3 做简介，接下来对体系/产品/过程审核差异、VDA6.3 审核员要求、过程导向审核流程等进行详情讲解，接下来的两天，张老师对产品诞生阶段、批量生产阶段进行了详情剖析解读。张老师是一位实战型讲师，曾多次与我们合作，对公司、员工的基本情况非常熟悉，在授课过程中将理论知识与实际情况紧密结合，清晰的逻辑思维和专业的授课技巧，加深了学员对知识点的理解，增强了学员记忆。课程结束后，很多学员纷纷表示，“这次培训内容给大家的工作带来很多新的思考和启发，让我们不仅知其然更加知其所以然，受益匪浅。”

龙城精锻重视员工的学习和成长，坚持培训是企业最有价值的双赢投资理念，虽然三天培训课程已圆满结束，但所学内容仍值得不断回顾学习，最终达到学以致用！

> 本报通讯员：李海娇

江苏龙城精锻有限公司获中国好质量案例大赛三等奖

Longcheng Forging wins third prize of Chinese “Quality of China” Case Competition

2017 年 12 月 8 日，由中国质量俱乐部、中国质量研究院举办的第三届中国好质量案例 PK 大赛在上海诺宝中心酒店召开。

中国质量俱乐部是一个践行改善、传播改善和共享改善成果的舞台，一个企业人改善案例评比、展示和交流的平台，是一次改善精英肯定自我、激励自我、突破自我的机会，一场质量界百花齐放的饕餮盛宴！

比赛分为二个专场，分别为六西格玛改善专场、QCC 精益生产改善专场，共征集约 100 个案例，经过专家评选 35 个案例入围。

江苏龙城精锻有限公司质量部副经理成锦盛代表公司参加此次案例大赛决赛，经过现场案例演讲展示及 4 位专家的提问答辩，最终获六西格玛专场案例 PK 大赛三等奖，为公司争得荣誉。

> 质量部：成锦盛